

ICS 25.120.30  
J 61  
备案号: 24685—2008

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10911—2008

JB/T 10911—2008

### 冲天炉爬式加料机

Cupola skip hoist

中华人民共和国  
机械行业标准  
冲天炉爬式加料机  
JB/T 10911—2008

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5印张·15千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

\*

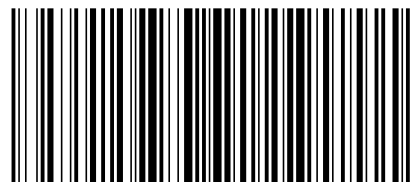
书号: 15111·9473

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 10911-2008

版权专有 侵权必究

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 加料机参数..... 1

4 技术要求..... 1

5 试验方法..... 4

6 检验规则..... 4

6.1 出厂检验..... 4

6.2 型式试验..... 4

7 标志、包装、运输和贮存..... 5

表 1 加料机的基本参数..... 2

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会（SAC/TC 186）归口。

本标准起草单位：青岛青力环保设备有限公司、青岛中智达环保熔炼设备有限公司。

本标准主要起草人：于仁先、段金挺。

本标准首次发布。

## 7 标志、包装、运输和贮存

7.1 加料机按单件包装和运输。包装的方式应保证产品在装卸运输过程中不被损坏。

7.2 细小零部件装箱运输。箱内附装箱单，注明每种零部件的名称，装配图上代号，标准件型号。

7.3 细长构件允许捆扎运输，捆扎应牢固。

7.4 运输的物品与运输工具牢固固定，并设置必要的支承和衬垫，避免在运输中挤压、碰撞。

7.5 每个运输单件和包装箱上按GB/T 191做出图示标志；未包装的运输单件在明显处标注物品名称、数量、代号。

7.6 贮存时不应无序堆放，避免制品挤压变形，在潮湿的贮存环境，对制品作防锈处置，露天存放的制品作防雨处理。

---